

Ackrediteringens omfattning

Precision Solutions Nordic AB

Ljungby

Ackrediteringsnummer

10121

A013280-001

Kalibrering

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Bästa mätförmåga</i>	<i>Flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Mekaniska storheter	Intern metod: PSN-1 Utg 7	Längd	0,1 m – 20 m (längsta maskinaxel)	Koordinatmätmaskin	0,1+0,6·L μm	Nej	Ja	ISO10360-2:2009
	Intern metod: PSN-2 Utg 4	Längd	0,1 m – 20 m (längsta sida)	Planskivor	5+12·L μm	Nej	Ja	DIN 876
	Intern metod: PSN-3 Utg 3	Längd	0,1 m – 20 m (längsta maskinaxel)	Koordinatmätmaskin	0,1+0,6·L μm	Nej	Ja	ISO10360-2:2001

Bästa mätförmågan CMC är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera under ideala förhållanden.

Mätosäkerheten anges som expanderad mätosäkerhet med täckningsfaktorn k=2 och med beräkningarna utförda i enlighet med EA-4/02.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.